

**TCM**

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТРЕХКОЛЕСНЫЕ ВИЛОЧНЫЕ АВОПОГРУЗЧИКИ

# СЕРИЯ FTB-VII

**FTB16-7 / FTB18-7 / FTB20-7**



# СЕРИЯ FTB-VII ТСМ

Серия электрических трехколесных автопогрузчиков ТСМ FTB-VII имеет значительные усовершенствования.

**FTB16-7** Максимальная грузоподъемность: 1600 кг (3200 фунтов)/Центр нагрузки: 500 мм (24 дюйма)

**FTB18-7** Максимальная грузоподъемность: 1750 кг (3500 фунтов)/Центр нагрузки: 500 мм (24 дюйма)

**FTB20-7** Максимальная грузоподъемность: 2000 кг (4000 фунтов)/Центр нагрузки: 500 мм (24 дюйма)

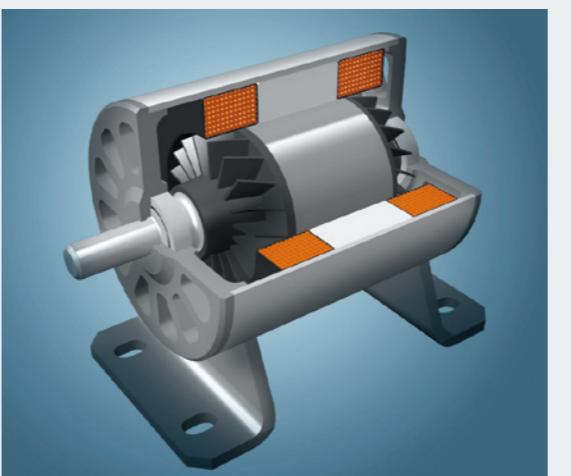


- ПОВЫШЕННЫЕ ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ
- ЭРГОНОМИЧНОСТЬ
- МНОГОЧИСЛЕННЫЕ СРЕДСТВА БЕЗОПАСНОСТИ
- УПРОЩЕННОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

## ПОВЫШЕННЫЕ ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

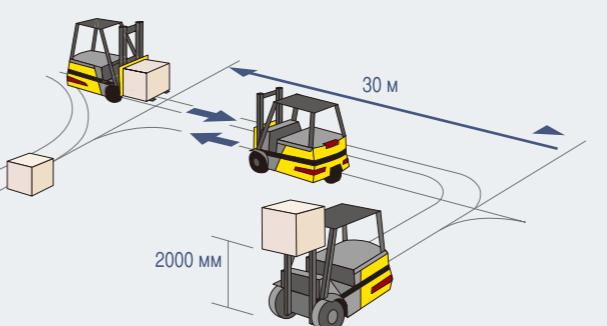
### ■ Двигатели переменного тока

Двигатели переменного тока обладают различными преимуществами, в том числе компактностью и высокой производительностью. Они дают возможность рекуперативного торможения и просты в техническом обслуживании.



Значительная емкость аккумулятора:  
8 часов непрерывной работы  
JIVAS F30:2000 DIN 48V 625AH/5H

Модель: FTB16-7 (Нормальный режим), уровень разряда 75 %, коэффициент использования 55 %



### ■ Высочайшие показатели скорости движения и погрузки

Скорость движения:	без нагрузки	16,5 км/ч	с нагрузкой	15,0 км/ч
--------------------	--------------	-----------	-------------	-----------

Скорость подъема:	без нагрузки	610 мм/с	с нагрузкой	410 мм/с
-------------------	--------------	----------	-------------	----------

Модель: FTB16-7 с аккумулятором на 48 В (максимальный режим)

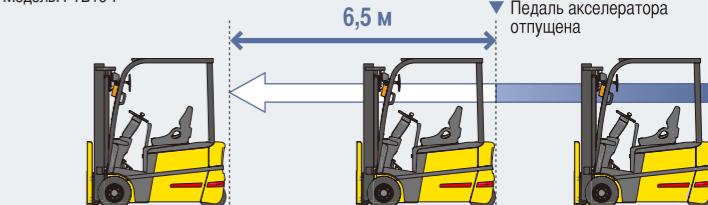
Скорость перемещения и погрузки можно регулировать в соответствии с рабочими задачами.  
Текущие значения отображаются на экране монитора.

### ■ Рекуперативные функции

1. Торможение без использования педали
2. Зарядка аккумулятора

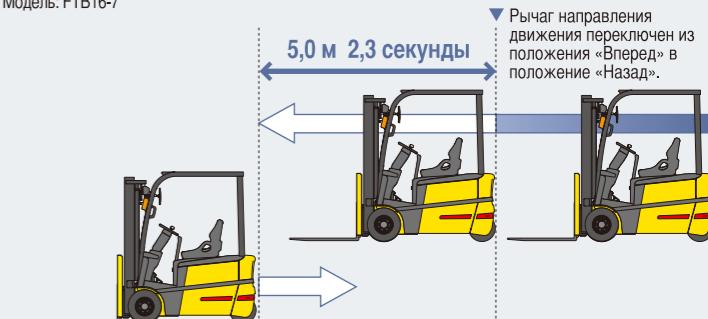
#### ● При отпускании педали акселератора:

Модель: FTB16-7



#### ● При переключении рычага с переднего хода на задний:

Модель: FTB16-7



Система рекуперативного торможения при движении под гору или остановке погрузчика, помимо отпускания педали акселератора и переключения рычага направления движения, может активироваться нажатием педали тормоза.

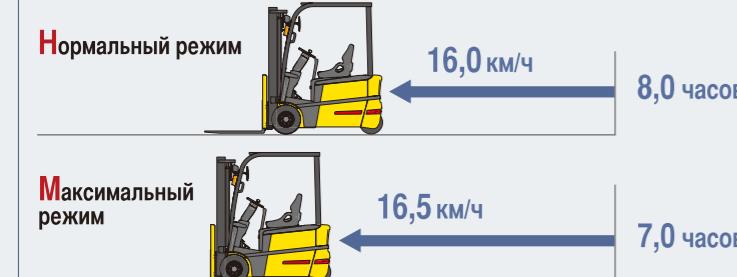
# ПОВЫШЕННЫЕ ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ



## ■ Три режима работы

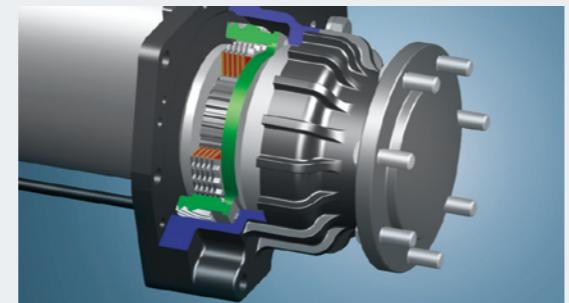
В зависимости от рабочих условий можно выбрать один из трех режимов работы. Также имеются три режима движения/подъема груза – экономичный, максимальный и нормальный. Для каждого режима можно запрограммировать скорость движения и подъема груза.

### СРАВНЕНИЕ СКОРОСТЕЙ



## ■ Дисковый тормоз мокрого сцепления

Дисковый тормоз мокрого сцепления обеспечивает надежное торможение независимо от дорожных условий, в том числе на слабом и болотистом грунте.

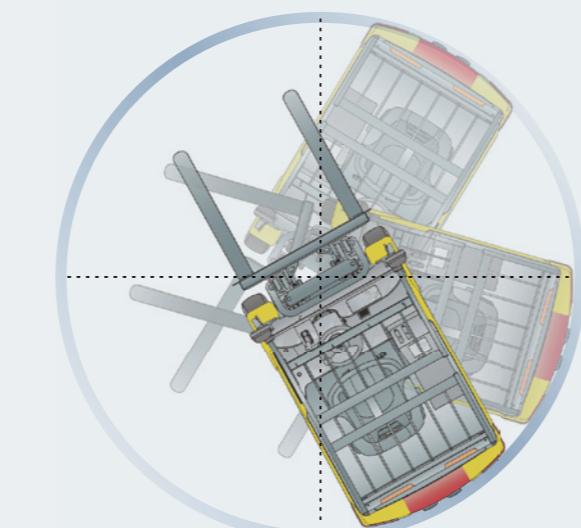


**Внешний радиус поворота и минимальная прямоугольная площадка для штабелирования**

**Внешний радиус поворота**  
**1540 мм**

**Минимальная прямоугольная площадка для штабелирования**  
**3225 мм**

Размеры поддона: 1000 мм (длина) x 1200 мм (ширина) (Просвет – 200 м)  
Модель: FTB16-7



# ЭРГОНОМИЧНОСТЬ



## ■ Удобный вход в кабину оператора

Повышение комфорта работы за счет многочисленных деталей: пониженный уровень пола, широкие ступеньки, скругленные углы капота, передние стойки OHG, облегчающие вход, и большое пространство для ног.



## ■ Удобное сиденье с подвеской

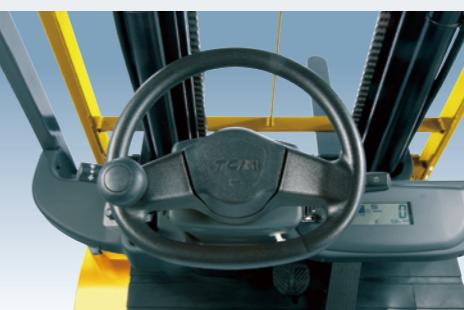
Сиденье с подвеской поддерживает оператора, а также поглощает вибрацию и удары. Кресло комплектуется системой регулировки в зависимости от веса оператора, механизмами наклона и выдвижения, а также карманом на спинке.



## ■ Рулевое колесо малого диаметра

Малый диаметр рулевого колеса – 300 мм – обеспечивает простое и точное управление, а полуциркульная форма не мешает оператору при посадке.

**Полный ход рулевого управления:**  
**4,2 оборота рулевого колеса**  
(от упора до упора)



## ■ Рационально расположенные рычаги управления

Эргономично расположенные рычаги управления повышают удобство работы.



## ■ Совмещенный рычаг включения фонарей и указателей поворота

Для безопасной работы имеются передние и задние фонари, а также переключатель указателей поворота (с автоматическим сбросом).



## ■ Пластиковая приборная панель



Высококачественная пластиковая приборная панель отличается высокой долговечностью и влагостойкостью.

## ■ Рычаги с кнопочным управлением (дополнительное оборудование)

Для повышения производительности можно установить рычаги с кнопочным управлением. Для облегчения непрерывной долгой работы имеется упор для рук.

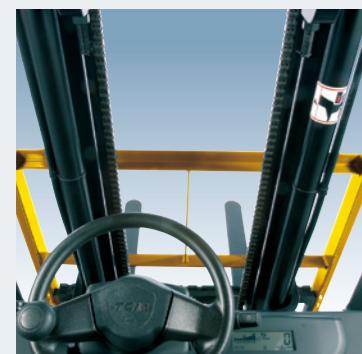




## МНОГОЧИСЛЕННЫЕ СРЕДСТВА БЕЗОПАСНОСТИ

### Увеличенный передний обзор

Панель приборов расположена справа от панели инструментов, что позволяет увеличить передний обзор. Вверх вилочного захвата постоянно находится в поле зрения оператора, что повышает безопасность работы.



### Система автоматического возврата рукоятки управления (дополнительное оборудование)

Для облегчения рулевого управления рукоятка автоматически возвращается в исходное положение.



### Аварийный выключатель аккумулятора

Этот выключатель предназначен для аварийной остановки и расположен справа от сиденья оператора.



### Переключатель задания скорости движения

Имеется возможность заранее установить скорость движения, соответствующую рабочим условиям. Обратитесь к поставщику оборудования TCM для проведения регулировки.



### Защита противовеса

С обеих сторон противовеса расположены бамперы, внешний вид которых гармонично сочетается с общим видом погрузчика.



### Блокировка цилиндра механизма наклона

Если ключ находится в положении «Выключено», стойку невозможно наклонить вперед перемещением рычага.

### Предохранительный механизм нейтрального положения

Если рычаг хода установлен в нейтральное положение, погрузчик не может двигаться, даже если ключ находится в положении «Включено».

### Система защитной блокировки

Система блокировки погрузочно-разгрузочных работ представляет собой защитное приспособление для автопогрузчика.



### Блокировка в случае отсутствия оператора (дополнительное оборудование)<sup>1)</sup>

Система автоматически определяет отсутствие оператора в сиденье и в целях безопасности останавливает движение погрузчика, вилочного захвата и стойки.

### Система блокировки подъема (дополнительное оборудование)<sup>1)</sup>

Если ключ находится в положении «Выключено», вилочный захват невозможно опустить перемещением рычага управления.

<sup>1)</sup> Стандарт для погрузчиков, предназначенных для Европы/Северной Америки.



## УПРОЩЕННОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

### Контроллер, простой в техническом обслуживании

Простой доступ к контроллеру путем открытия капота. Кроме этого, для упрощения технического обслуживания можно снять левую и правую боковые крышки.



### Система защиты от переразряда

После достижения аккумулятором значения заряда, требующего перезарядки (разряд 80 %), на ЖК-дисплее начинает мигать предупредительный сигнал. Одновременно снижаются скорости движения и подъема груза, чтобы продлить срок службы аккумулятора.

## СЕРИЯ FTB-VII



FTB16-7



FTB18-7



FTB20-7

Максимальная грузоподъемность: 1600кг (3200 фунтов)  
Центр нагрузки: 500 мм (24 дюйма)

Максимальная грузоподъемность: 1750кг (3500 фунтов)  
Центр нагрузки: 500 мм (24 дюйма)

Максимальная грузоподъемность: 2000кг (4000 фунтов)  
Центр нагрузки: 500 мм (24 дюйма)



Корпорация TCM оставляет за собой право изменять эти изделия и технические характеристики, не принимая никаких обязательств, связанных с внесением изменений. Эти изделия и технические характеристики могут изменяться без уведомления. На фотографиях и иллюстрациях может быть изображено (или не изображено) дополнительное оборудование и принадлежности.



ISO 9001 Certification (TCM Shiga plant)



001



ISO 14001 Certification (TCM Shiga plant)



001

#### Изготовитель:



**TCM CORPORATION**

1-15-5 Nishi-Shimbashi, Minato-ku,  
Tokyo 105-0003 Japan

TEL: +81 3 3591 8176

FAX: +81 3 3591 8152

[www.tcmglobal.net](http://www.tcmglobal.net)

#### Распространяется